



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  
(ГОССТАНДАРТ)

Старовиленский тракт, 93, 220053, Минск, Республика Беларусь

STATE COMMITTEE FOR STANDARDIZATION  
OF THE REPUBLIC OF BELARUS  
(GOSSTANDART)

Starovilensky tract, 93, 220053, Minsk, Belarus

Тел./Tel +375 17 379 62 13

Факс/Fax +375 17 363 25 88

E-mail: belst@gosstandart.gov.by



СООБЩЕНИЕ,  
КАСАЮЩЕЕСЯ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ОФИЦИАЛЬНОГО УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА  
ЭЛЕКТРОННОГО СБОРОЧНОГО УЗЛА НА ОСНОВАНИИ ПРАВИЛ № 10

COMMUNICATION  
CONCERNING APPROVAL GRANTED OF A TYPE OF ELECTRONIC  
SUB-ASSEMBLY WITH REGARD TO REGULATION NO.10

Официальное утверждение №: E28\*10R05/01\*2403\*00  
Approval No.:

- |  |   |
|--|---|
| 1. Марка (торговое наименование изготовителя)<br>Make (trade name of manufacturer)   | ОАО «Экран»<br>OJSC "EKTRAN"  |
| 2. Тип и общее коммерческое описание<br>Type and total commercial description  | датчик перемещения GNOM DP<br>shift sensor GNOM DP  |
| 3. Средства идентификации типа, если они указаны<br>на электронном сборочном узле<br>identification's means of the type, if they was shown<br>on the electronic sub-assembly   | наименование типа «GNOM DP»<br>type name «GNOM DP»  |
| 3.1. Местоположение такой надписи (таблички)<br>Position of this inscription (nameplate)   | на корпусе датчика<br>on the body of an sensor  |
| 4. Категория транспортного средства<br>Vehicle category  | M <sub>2</sub> , M <sub>3</sub> , N <sub>2</sub> , N <sub>3</sub> , O <sub>3</sub> , O <sub>4</sub>   |
| 5. Название и адрес изготовителя<br>Manufacturer's name and address:   | Открытое акционерное общество «Экран»,<br>ул. Нормандия-Неман, 167, 222514, г. Борисов,<br>Республика Беларусь<br>Open Joint-Stock Company «Ekran»,<br>Normandiya-Nyoman str., 167, 222514, Borisov,<br>Republic of Belarus |
| 6. В случае элементов и отдельных технических<br>блоков – место и способ проставления знака<br>официального утверждения<br>In case of elements and single technical blocks –<br>position and placing made of the approval mark | на корпусе датчика,<br>методом лазерной гравировки<br>on the body of an sensor,<br>by laser marking   |
| 7. Адрес сборочного предприятия<br>Adress of assembly enterprise   | ул. Нормандия-Неман, 167, 222514, г.Борисов,<br>Республика Беларусь<br>Normandiya-Nyoman str., 167, 222514, Borisov,<br>Republic of Belarus   |

8. Дополнительная информация  
Additional information см. добавление  
see Appendix
9. Техническая служба, ответственная за проведение испытаний  
Technical Service responsible for conducting tests E28/P, Испытательный центр БелГИСС,  
ул. Новаторская, 2а, 220053, г. Минск  
Республика Беларусь  
E28/P, Testing center of BelGISS (Belarusian State Institute for Standardization and Certification),  
Novatorskaya str., 2a, 220053, Minsk, Republic of Belarus
10. Дата протокола испытания  
Date of report issued 16.04.2021
11. Номер протокола испытания  
Number of report issued 421 TP
12. Примечания(если они имеются)  
Remarks (if any) см. добавление  
see Appendix
13. Место  
Place г. Минск  
Minsk
14. Дата  
Date 19.08.2021
15. Подпись  
Signature  Д.П. Барташевич (Первый заместитель  
Председателя Комитета)  
D. Bartashevich (First Deputy Chairman of  
Committee)
16. К настоящему прилагается указатель информационной документации, которая была сдана компетентному органу, ответственному за официальное утверждение, и которая может быть получена по соответствующей просьбе:  
-информационный документ об официальном утверждении типа электронного сборочного узла добавлением 1 «Техническое описание. Датчик перемещения «GNOM DP»;  
- протокол испытаний № 421 TP от 16.04.2021.  
Annexed to this communication is a list of documents, deposited to the competent service which responsible for approval and which can be obtained upon request:  
- information document for type approval of electronic sub-assembly with Appendix 1 «Technical description Shift sensor «GNOM DP»;  
- test report № 421 TP from 16.04.2021.
17. Причины распространения  
Reasons for extension н/р  
n/a

Добавление к карточке сообщения об официальном утверждении типа  
№ E28\*10R05/01\*2403\*00, касающейся официального утверждения типа электрического/электронного  
сборочного узла на основании Правил № 10

Appendix to type-approval communication form No E28\*10R05/01\*2403\*00,  
concerning the type-approval of a electrical/electronic sub-assembly under Regulation No. 10

- |       |  |   |
|-------|--|---|
| 1.    | Дополнительная информация:<br>Additional information:  |   |
| 1.1.  | Номинальное напряжение электрической системы<br>Nominal voltage of the electric system   | 24 В, отрицательное заземление<br>24 V, negative earthing   |
| 1.2.  | Данный ЭСУ может использоваться на любом типе транспортных средств со следующими ограничениями:<br>This ESA can be used on any vehicle type with the following restrictions:   | транспортные средства с механической подвеской осей<br>vehicles with mechanical suspension  |
| 1.2.1 | Условия установки, если они имеются:<br>Installation conditions, if any:   | см. техническое описание<br>see technical description   |
| 1.3.  | Данный ЭСУ может использоваться только на следующих типах транспортных средств:<br>This ESA can be used only on the following vehicle types:   | n/p<br>n/a  |
| 1.3.1 | Условия установки, если они имеются:<br>Installation conditions, if any:   | n/p<br>n/a  |
| 1.4.  | Использованный(ые) конкретный(ые) метод(ы) испытания и охваченные диапазоны частот для определения устойчивости к воздействию помех: (просьба точно указать использованный метод из числа приведенных в приложении 9):<br>The specific test method(s) used and the frequency ranges covered to determine immunity were: (please specify precise method used from Annex 9): | в экранированной камере с поглощающим покрытием,<br>диапазоны частот – 20 – 2000 МГц<br>absorber chamber test,<br>frequency ranges covered – 20 – 2000 MHz  |
| 1.5.  | Лаборатория, аккредитованная в соответствии со стандартом ISO 17025 и признанная органом, предоставляющим официальное утверждение, ответственным за проведение испытаний:<br>Laboratory accredited to ISO 17025 and recognized by the Approval Authority responsible for carrying out the tests  | E28/P, Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации (БелГИСС), Испытательный центр<br>ул. Новаторская, 2а, 220053, г. Минск, Республика Беларусь<br>E28/P, Belarusian State Institute for Standardization and Certification (BelGISS), Test Center<br>Novatorskaya str., 2a, 220053, Minsk, Republic of Belarus |
| 2.    | Примечания<br>Remarks  | -<br>-  |