



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
(ГОССТАНДАРТ)**

Старовиленский тракт, 93, 220053, Минск, Республика Беларусь

**STATE COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
OF THE REPUBLIC OF BELARUS
(GOSSTANDART)**

Starovilensky tract, 93, 220053, Minsk, Belarus

Тел./Tel +375 17 379 62 13

Факс/Fax +375 17 363 25 88

E-mail: belst@gosstandart.gov.by



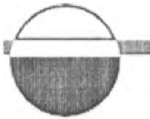
СООБЩЕНИЕ,

**КАСАЮЩЕЕСЯ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ОФИЦИАЛЬНОГО УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА
ЭЛЕКТРОННОГО СБОРОЧНОГО УЗЛА НА ОСНОВАНИИ ПРАВИЛ № 10**

COMMUNICATION

**CONCERNING APPROVAL GRANTED OF A TYPE OF ELECTRONIC
SUB-ASSEMBLY WITH REGARD TO REGULATION NO.10**

Официальное утверждение №: E28*10R06/01*2435*00
Approval No.:

- | | | |
|------|---|---|
| 1. | Марка (торговое наименование изготовителя)
Make (trade name of manufacturer) |  |
| 2. | Тип и общее коммерческое описание
Type and total commercial description | датчик уровня топлива/fuel level sensor DUT-E S7
(модели / models DUT-E S7, DUT-E S7 Long,
DUT-E S7 GT) |
| 3. | Средства идентификации типа, если они указаны
на электронном сборочном узле
identification's means of the type, if they was shown
on the electronic sub-assembly | марка изготовителя,
обозначение типа и модификации
manufacturer's brand,
type designation and modification |
| 3.1. | Местоположение такой надписи (таблички)
Position of this inscription (nameplate) | на маркировочной табличке на корпусе
датчика уровня топлива
on the marking plate
of the fuel level sensor body |
| 4. | Категория транспортного средства
Vehicle category | L, M, N, T, Non-road mobile machinery |
| 5. | Название и адрес изготовителя

Manufacturer's name and address: | ЗАО «Завод Флометр»,
ул. Чапаева, д.26, пом. Г-2, 222416, г.Вилейка,
Минская область, Республика Беларусь

CJSC "Zavod Flometr",
Chapayeva St., 26, G-2, 222416, Vileyka, Minsk
region, Republic of Belarus |

6. В случае элементов и отдельных технических блоков – место и способ проставления знака официального утверждения
In case of elements and single technical blocks – position and placing made of the approval mark
- на корпусе датчик уровня топлива, методом лазерной гравировки
on the body of an fuel level sensor, by laser marking
7. Адрес сборочного предприятия
Address of assembly enterprise
- ул. Чапаева, д.26, пом. Г-2, 222416, г. Вилейка, Минская обл., Республика Беларусь
Chapayeva St., 26, G-2, 222416, Vileyka, Minsk region, Republic of Belarus
8. Дополнительная информация
Additional information
- см. добавление
see Appendix
9. Техническая служба, ответственная за проведение испытаний
Technical Service responsible for conducting tests
- Е28/Р, Испытательный центр БелГИСС, ул. Новаторская, 2а, 220053, г. Минск, Республика Беларусь
E28/P, Testing center of BelGISS (Belarusian State Institute for Standardization and Certification), Novatorskaya str., 2a, 220053, Minsk, Republic of Belarus
10. Дата протокола испытания
Date of report issued
- 09.11.2021
11. Номер протокола испытания
Number of report issued
- 478 TP
12. Примечания(если они имеются)
Remarks (if any)
- см. добавление
see Appendix
13. Место
Place
- г. Минск
Minsk
14. Дата
Date
- 14.12.2021
15. Подпись
Signature
-  
Д.П. Барташевич (Первый заместитель Председателя Комитета)
D. Vartashevich (First Deputy Chairman of Committee)
16. К настоящему прилагается указатель информационной документации, которая была сдана компетентному органу, ответственному за официальное утверждение, и которая может быть получена по соответствующей просьбе:
-информационный документ об официальном утверждении типа электронного сборочного узла с добавлением 1 «Техническое описание. Датчик уровня топлива DUT-E S7»;
- протокол испытаний № 478 TP от 09.11.2021.
Annexed to this communication is a list of documents, deposited to the competent service which responsible for approval and which can be obtained upon request:
- information document for type approval of electronic sub-assembly with Appendix 1 «Technical description. Fuel level sensor DUT-E S7»;
- test report № 478 TP from 09.11.2021.
17. Причины распространения
Reasons for extension
- н/п
n/a

Добавление к карточке сообщения об официальном утверждении типа
№ E28*10R06/01*2435*00, касающейся официального утверждения типа электрического/электронного
сборочного узла на основании Правил № 10

Appendix to type-approval communication form No E28*10R06/01*2435*00,
concerning the type-approval of a electrical/electronic sub-assembly under Regulation No. 10

- | | | |
|-------|--|---|
| 1. | Дополнительная информация:
Additional information: | |
| 1.1. | Номинальное напряжение электрической системы
Nominal voltage of the electric system | датчик автономен по питанию
the sensor is self-powered |
| 1.2. | Данный ЭСУ может использоваться на любом типе транспортных средств со следующими ограничениями:
This ESA can be used on any vehicle type with the following restrictions: | см. техническое описание
see technical description |
| 1.2.1 | Условия установки, если они имеются:
Installation conditions, if any: | см. техническое описание
see technical description |
| 1.3. | Данный ЭСУ может использоваться только на следующих типах транспортных средств:
This ESA can be used only on the following vehicle types: | н/п
n/a |
| 1.3.1 | Условия установки, если они имеются:
Installation conditions, if any: | н/п
n/a |
| 1.4. | Использованный(ые) конкретный(ые) метод(ы) испытания и охваченные диапазоны частот для определения устойчивости к воздействию помех: (просьба точно указать использованный метод из числа приведенных в приложении 9):
The specific test method(s) used and the frequency ranges covered to determine immunity were: (please specify precise method used from Annex 9): | в полубезэховой камере,
диапазоны частот – 20 – 2000 МГц
in a semi-anechoic chamber,
frequency ranges covered – 20 – 2000 MHz |
| 1.5. | Лаборатория, аккредитованная в соответствии со стандартом ISO 17025 и признанная органом, предоставляющим официальное утверждение, ответственным за проведение испытаний:
Laboratory accredited to ISO 17025 and recognized by the Approval Authority responsible for carrying out the tests | E28/P, Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации (БелГИСС), Испытательный центр
ул. Новаторская, 2а, 220053, г. Минск, Республика Беларусь
E28/P, Belarusian State Institute for Standardization and Certification (BelGISS), Test Center
Novatorskaya str., 2a, 220053, Minsk, Republic of Belarus |
| 2. | Примечания
Remarks | |